

金属增材制造设备

BLT-S815



FDA激光安全注册安全认证



ISO9001:2015 / ISO14001:2015 / ISO45001:2018

沐光而行 精诚所“制”

甄选元器件 | 满幅面稳定打印 | 多光高效成形 | 大尺寸高品质生产 | 成熟平台迭代优化



多光束拼接
各区域成形质量
确保一致



长寿命过滤系统
自动反吹清洁
滤芯寿命长



自适应铺粉修正
深度学习技术
智能铺粉检测和修正



扫描策略丰富
可变搭接位置
可选不同扫描策略



粉末自动循环
粉末闭环处理系统
自动回收筛分供应



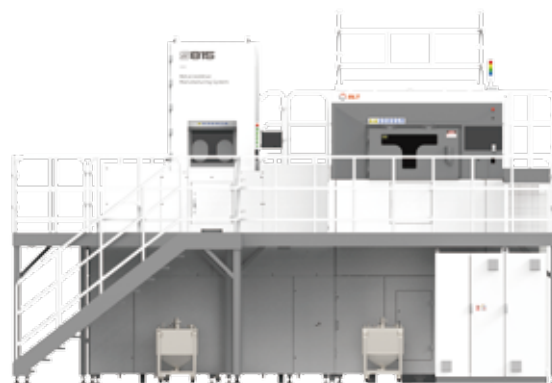
粉末安全处理
满高度惰性气体氛围取件舱
多工位粉末安全处理



安全连续生产
生产准备快速便捷
打印过程自动化粉末循环

材料支持	钛合金、铝合金、高温合金、不锈钢、高强钢
成形尺寸 ⁽¹⁾	800mm×800mm×1500mm (W×D×H)
激光器功率	500W×6; 500W×8; 500W×10
成形效率 ⁽²⁾	150cm ³ /h; 200cm ³ /h; 250cm ³ /h
功耗	≤25kW; ≤28kW; ≤31kW
激光波长	1060nm~1080nm
分层厚度	20μm~100μm
最大扫描速度	7m/s
预热温度	RT +20°C~100°C
光束质量	M ² <1.1
光学结构	F-θ镜头
铺粉机构	单/双向铺粉
最低氧含量	≤100ppm
气体支持	Ar
供电电压	AC380V 3Ph/N/PE
外形尺寸 ⁽³⁾	7820mm×5440mm×5010mm (W×D×H)
设备重量	约30000kg
配套软件	Magics、BLT-BP、BLT-MCS

注释: (1) 不包括基材厚度; (2) 与零件的形状、尺寸、材料和参数有关;
(3) 设备外形数据为理论尺寸, 实际设备尺寸受配置影响, 以现场装机为准。



微信公众号



淘宝商城

➤ BLT-S815智能模块

标配 故障分级诊断 过程数据溯源 设备状态自检 零件高度自检 铺粉质量监控 零件三维重建

选配 BLT-MCS Connect BLT-MES系统

➤ BLT-S815自动化解决方案



▲ 筛粉机BLT-SF400



▲ 物料机BLT-WL400



▲ 供粉机BLT-GF500

➤ BLT-S815配套耗材

一般耗材

刮刀 基材

粉末

钛合金 铝合金 高温合金 不锈钢 高强钢