

金属增材制造设备

BLT-S615

诚意力作 步步登高



FDA激光安全注册安全认证



ISO9001:2015 / ISO14001:2015 / ISO45001:2018

甄选元器件 | 满幅面稳定打印 | 多光高效成形 | 大尺寸高品质生产 | 成熟平台迭代优化



多光束拼接
各区域成形质量
确保一致



长寿命过滤系统
自动反吹清洁
滤芯寿命长



自适应铺粉修正
深度学习技术
智能铺粉检测和修正



扫描策略丰富
可变搭接位置
可选不同扫描策略



粉末自动循环
粉末闭环处理系统
自动回收筛分供应



粉末安全处理
满高度惰性气体氛围取件舱
多工位粉末安全处理



安全连续生产
生产准备快速便捷
打印过程自动化粉末循环

材料支持	钛合金、铝合金、高温合金、不锈钢、高强钢	
成形尺寸 ⁽¹⁾	600mm×600mm×1500mm (W×D×H) 650mm×650mm×1300mm (W×D×H)	
激光器功率	500W×4	500W×6
成形效率 ⁽²⁾	100cm ³ /h	150cm ³ /h
功耗	≤22kW	≤23kW
激光波长	1060nm~1080nm	
分层厚度	20μm~100μm	
最大扫描速度	7m/s	
预热温度	RT +20°C~100°C	
光束质量	M ² <1.1	
光学结构	F-θ镜头	
铺粉机构	单/双向铺粉	
最低氧含量	≤100ppm	
气体支持	Ar	
供电电压	AC380V 3Ph/N/PE	
外形尺寸 ⁽³⁾	6100mm×5280mm×5120mm (W×D×H) 6100mm×6000mm×5120mm (W×D×H)	
设备重量	约24000kg; 约25000kg	
配套软件	Magics、BLT-BP、BLT-MCS	



微信公众号



淘宝商城

注释：(1) 不包括基材厚度；(2) 与零件的形状、尺寸、材料和参数有关；
(3) 设备外形数据为理论尺寸，实际设备尺寸受配置影响，以现场装机为准。

▶ BLT-S615应用领域



满舱航空发动机叶片

材料：钛合金

尺寸：400mm×400mm×800mm

重量：9KG

技术说明：传统制造空心叶片需采用超塑性成形和扩散连接技术，极易产生连接缺陷，这导致零件出品率低，模具费用高、成本高、周期长，采用SLM一体化制造，解决了现有合金空心叶片加工方法易产生的连接缺陷的问题。内腔为W型加强筋，较传统结构减重近30%。强度更好、制造周期更短。使用BLT-S615打印，可满舱批产2件。

▶ BLT-S615智能模块

标配

故障分级诊断 过程数据溯源 设备状态自检 零件高度自检 铺粉质量监控 零件三维重建

选配

BLT-MCS Connect BLT-MES系统

▶ BLT-S615自动化解决方案



▲ 筛粉机BLT-SF400



▲ 物料机BLT-WL400



▲ 供粉机BLT-GF500

▶ BLT-S615配套耗材

一般耗材

刮刀 基材

粉末

钛合金 铝合金 高温合金 不锈钢 高强度