



Stock Code: 688333.SH

让制造更简单 世界更美好

Make Easier Manufacturing  
Make a Better World

## 金属增材制造设备

# BLT-S600

## 六年磨砺 大有作为



CE安全认证



FDA激光安全注册安全认证



ATEX整机防爆认证



ISO9001:2015 / ISO14001:2015 / ISO45001:2018

甄选元器件 | 满幅面稳定打印 | 24小时无人值守 | 大尺寸高品质生产 | 重重考验历久弥新



**大批量应用验证**  
设备运行  
成熟稳定



**大成形尺寸**  
600mm内  
零件精密成形



**多光束拼接**  
各区域成形质量  
确保一致



**刚性刮刀**  
固定层厚  
坚守品质



**永久型过滤系统**  
自动反吹清洁  
滤芯寿命长



**自适应铺粉修正**  
深度学习技术  
让打印更智能



**粉末供应系统**  
自动供粉  
生产不间断

材料支持	钛合金、铝合金、高温合金、不锈钢、高强钢、模具钢
成形尺寸 <sup>(1)</sup>	600mm×600mm×600mm (W×D×H)
激光器功率	500W×4;500W×6
激光波长	1060nm~1080nm
分层厚度	20μm~100μm
最大扫描速度	7m/s
成形效率 <sup>(2)</sup>	100cm <sup>3</sup> /h;150cm <sup>3</sup> /h
预热温度	RT +20°C~100°C
光束质量	M <sup>2</sup> <1.1
光学结构	F-θ镜头
铺粉机构	单/双向铺粉
最低氧含量	≤100ppm
气体支持	Ar
功耗	≤18kW; ≤20kW
供电电压	AC380V 3Ph/N/PE
外形尺寸 <sup>(3)</sup>	4700mm×5320mm×3800mm (W×D×H) 三色指示灯H:约410mm
设备重量	约14900kg
配套软件	Magics、BLT-BP、BLT-MCS



微信公众号



淘宝商城

注释: (1) 不包括基材厚度; (2) 与零件的形状、尺寸、材料和参数有关;

(3) 设备尺寸不含三色指示灯长度, 指示灯长度另外备注。设备外形数据为理论尺寸, 实际设备尺寸受配置影响, 以现场装机为准。

陕西省西安市高新区上林苑七路 1000 号

400-863-8885

www.xa-blt.com

029-8848 5409

sales@xa-blt.com

2023.04版权归西安铂力特增材技术股份有限公司所有

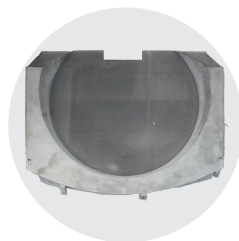
## ▶ BLT-S600应用领域



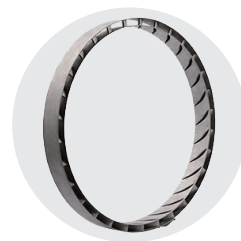
镍基高温合金  
航空发动机机匣



轮毂



胛瓶支架



大叶环

## ▶ BLT-S600智能模块

标配

故障分级诊断 过程数据溯源 零件高度自检 铺粉质量监控 零件三维重建

选配

BLT-MCS Connect BLT-MES系统

## ▶ BLT-S600自动化解决方案



▲ 筛粉机BLT-SF800



▲ 物料机BLT-WL400



▲ 清粉机BLT-QF600



▲ 供粉机BLT-GF300

## ▶ BLT-S600配套耗材

一般耗材

刮刀 基材

粉末

钛合金 铝合金 高温合金 不锈钢 高强度 模具钢