

金属增材制造设备 BLT-S400

  
CE安全认证 FDA激光安全注册安全认证 ATEX整机防爆认证


ISO9001:2015 / ISO14001:2015 / ISO45001:2018

批量生产 “智”造升级

航天品质保障 | 满幅面稳定打印 | 批量化优质生产 | 多种平台方案选择 | 粉末自动循环



大批量应用验证
设备成熟
运行稳定



多种激光数量可选
双向智能送粉
效率大幅提高



长寿命过滤系统
安全&寿命双重保证



自适应铺粉修正
深度学习技术
让打印更智能



粉末循环系统
粉末闭环处理系统
自动回收筛分供应



零件三维重建
成形可视化
便于质量追溯

材料支持	钛合金、铝合金、高温合金、不锈钢、高强钢、模具钢
成形尺寸 ⁽¹⁾	400mm×300mm×400mm (W×D×H)
激光器功率	500W×2;500W×3;500W×5
激光波长	1060nm~1080nm
分层厚度	20μm~100μm
最大扫描速度	7m/s
成形效率 ⁽²⁾	50cm ³ /h;75cm ³ /h;125cm ³ /h
预热温度	RT +20°C~200°C
光束质量	M ² <1.1
光学结构	F-θ镜头
铺粉机构	单/双向铺粉
最低氧含量	≤100ppm
气体支持	Ar/N ₂
功耗	≤11kW; ≤14kW; ≤17kW
供电电压	AC380V 3Ph/N/PE
外形尺寸 ⁽³⁾	4200mm×1200mm×2200mm (W×D×H) 三色指示灯H:约410mm
设备重量	约3200kg
配套软件	Magics、BLT-BP、BLT-MCS



微信公众号



淘宝商城

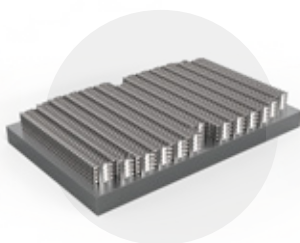
注释: (1) 不包括基材厚度; (2) 与零件的形状、尺寸、材料和参数有关;

(3) 设备尺寸不含三色指示灯长度, 指示灯长度另外备注。设备外形数据为理论尺寸, 实际设备尺寸受配置影响, 以现场装机为准。

➤ BLT-S400应用领域



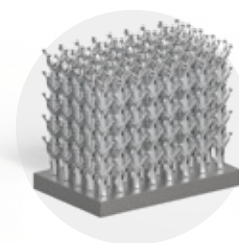
满版旋流器



满版钢片



满舱支撑框架



满舱安装支架

➤ BLT-S400智能模块

标配

故障分级诊断 实时状态监控 过程数据溯源 铺粉质量监控 零件三维重建

选配

BLT-MCS Connect BLT-MES系统 自动嫁接模块

➤ BLT-S400自动化解决方案



▲ 筛粉机BLT-SF400



▲ 物料机BLT-WL200



▲ 供粉机BLT-GF500



▲ 清粉机BLT-QF400

➤ BLT-S400配套耗材

一般耗材

刮刀 基材

粉末

钛合金 铝合金 高温合金 不锈钢 高强钢 模具钢