

# 金属增材制造设备

## BLT-A300/A320



CE安全认证



FDA激光安全注册安全认证



ATEX整机防爆认证



ISO9001:2015 / ISO14001:2015 / ISO45001:2018

## 提效增益 经济生产

满幅面稳定打印 | 高精度优质生产 | 多种场景应用 | 高效解决方案 | 低消耗高效益

**变速自适应铺粉**  
智能省粉  
打印效率UP**人粉隔离**  
配备工业手套箱  
保障人员职业健康**省粉省气更经济**  
运行成本  
大幅下降**可升级长寿命过滤系统**  
两种过滤系统任选  
安全&寿命双重保障**可升级MES系统**  
集中管理  
智能互联**可升级自动嫁接功能**  
满版高效处理  
高精度保证

材料支持	钛合金、铝合金、高温合金、钴铬合金、 不锈钢、高强钢、模具钢、铜合金
成形尺寸 <sup>(1)</sup>	250mm×250mm×300mm (W×D×H)
激光器功率	500w/1000w;500×2/1000w×2
激光波长	1060nm~1080nm
分层厚度	20μm~140μm
最大扫描速度	7m/s
成形效率 <sup>(2)</sup>	25cm <sup>3</sup> /h;50cm <sup>3</sup> /h
预热温度	RT +20~200°C
光束质量	M <sup>2</sup> <1.1
光学结构	F-θ镜头
铺粉机构	单向变速铺粉
最低氧含量	≤100ppm
气体支持	Ar/N <sub>2</sub>
功耗	≤6kW; ≤8kW
供电电压	AC380V 3Ph/N/PE
外形尺寸 <sup>(3)</sup>	2800mm×1200mm×2200mm (W×D×H) 三色指示灯H:约380mm
设备重量	约2200kg
配套软件	Magics、BLT-BP、BLT-MCS



微信公众号



淘宝商城

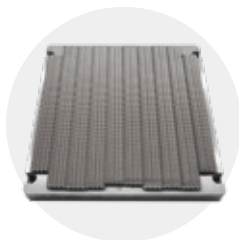
注释: (1) 不包括基材厚度; (2) 与零件的形状、尺寸、材料和参数有关;

(3) 设备尺寸不含三色指示灯长度, 指示灯长度另外备注。设备外形数据为理论尺寸, 实际设备尺寸受配置影响, 以现场装机为准。

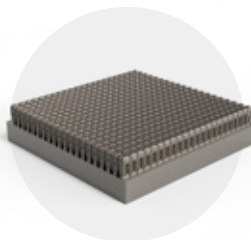
## ▶ BLT-A300/A320应用领域



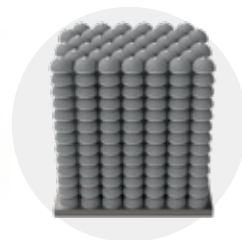
满版热咀套



满版轮胎插片



满版融合器 (展品)



满舱髹白杯 (展品)

## ▶ BLT-A300/A320智能模块

### 标配

故障分级诊断 实时状态监控 过程数据溯源

### 选配

自动嫁接模块 BLT-MES系统 铺粉质量监控 小型科研平台模块

## ▶ BLT-A300/A320粉末循环系统



▲ 筛粉机BLT-SF400



▲ 物料机BLT-WL200



▲ 清粉机BLT-QF400

## ▶ BLT-A300/A320配套耗材

### 一般耗材

刮刀 基材 滤芯

### 粉末

钛合金 铝合金 高温合金 钴铬合金 不锈钢 高强度 模具钢 铜合金