

金属增材制造设备 BLT-A160

小型零件批量生产平台



CE安全认证



FDA激光安全注册安全认证



ATEX整机防爆认证



ISO9001:2015 / ISO14001:2015 / ISO45001:2018

双激光高效打印 | 高精度精细成形 | 航空品质稳定运行 | 低成本设备维护 | 安全设计批量生产



高效生产
双光束效率加倍



可选配无螺钉基材
快速装卸更省时



变速同步铺粉
设备利用最大化



可升级反吹过滤器
连续工作不间断生产



智能软件
实时监控可追溯

材料支持	钛合金、不锈钢、高温合金、钴铬合金
成形尺寸 ⁽¹⁾	160mm×160mm×200mm(W×D×H)
激光器功率	200W/500W; 200W/500W×2
激光波长	1060nm~1080nm
分层厚度	20μm~100μm
最大扫描速度	7m/s
成形效率 ⁽²⁾	15cm ³ /h; 30cm ³ /h
预热温度	RT +20°C/RT +20~200°C
光学部件	F-θ镜头
光束质量	M ² <1.1
铺粉机构	变速同步铺粉
最低氧含量	≤100ppm
气体支持	Ar/N ₂
功耗	≤5.5kW; ≤7kW
供电电压	AC220V 1Ph/N/PE
外形尺寸 ⁽³⁾	1450mm×1050mm×2150mm(W×D×H) 三色指示灯H:约380mm
设备重量	约1100kg
配套软件	Magics、BLT-BP、BLT-MCS、齿科专用数据处理软件



微信公众号



淘宝商城

注释: (1) 不包括基材厚度; (2) 与零件的形状、尺寸、材料和参数有关;

(3) 设备尺寸不含三色指示灯长度, 指示灯长度另外备注。设备外形数据为理论尺寸, 实际设备尺寸受配置影响, 以现场装机为准。

▶ BLT-A160应用领域



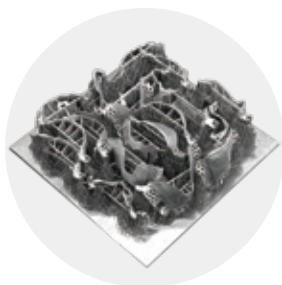
兵马俑摆件



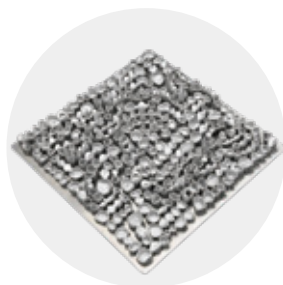
启瓶器



签字笔



钴铬合金口腔支架



钴铬合金牙冠



钛合金口腔支架

▶ BLT-A160智能模块

标配

故障分级诊断 多重安全互锁机制 实时状态监控

选配

BLT-MES系统

▶ BLT-A160配套耗材

一般耗材

刮刀 基材 滤芯

粉末

钛合金 不锈钢 高温合金 钴铬合金